

أدوات تمنحك
القوة

123

توصيات شركة وان تو ثري لإزالة السواد اللامع الناتج من لحام الكهرباء او الارجون
123 RECOMMEND FOR RIGHT TIPS FOR PICKLING AND PASSIVATING STAINLESS STEEL

يقدم فريق وان تو ثري مع مهندسين
شركة ماربول التركية دليل كامل
موصي به للوصول الي افضل نتائج
في التلميع و الصقل

123 Team with Turkish Marpol Ltd,
Engineers prepare the tips and info
documents about polishing steps
which recommend for help client
and get the best results

Our love of make our customer professional makes us masters of our craft
and ready for new challenges . We follow our passions, our Faith and change
the game with disruptive ideas and practical solutions .

Pilox 75A

25
YEAR
Experience

t: +2 (0) 1000311871
e: info@123-tools.com
w: 123-tools.com

The professionals choice for stainless steel surface treatment

PICKLING STAINLESS STEEL

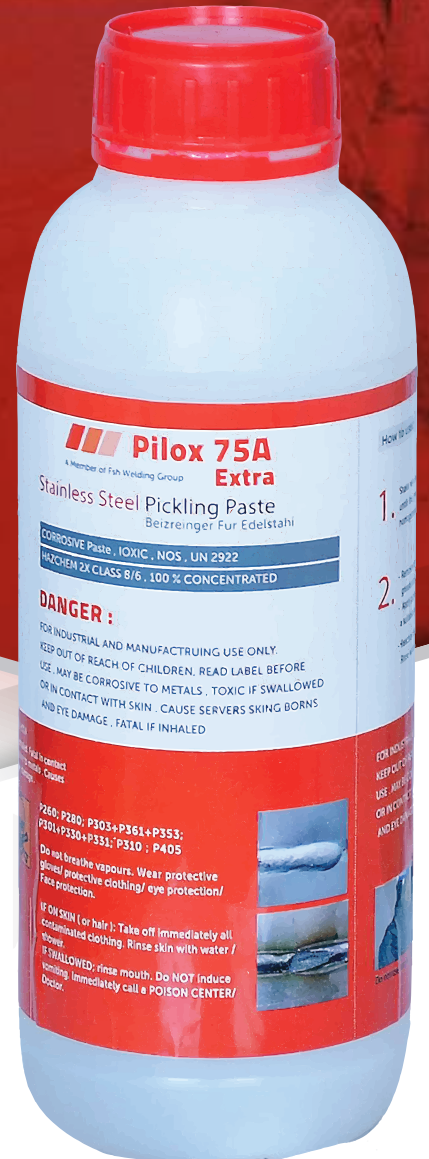
إزالة السواد اللامع الناتج من اللحام



www.123-Tools.com

AFTER

BEFORE

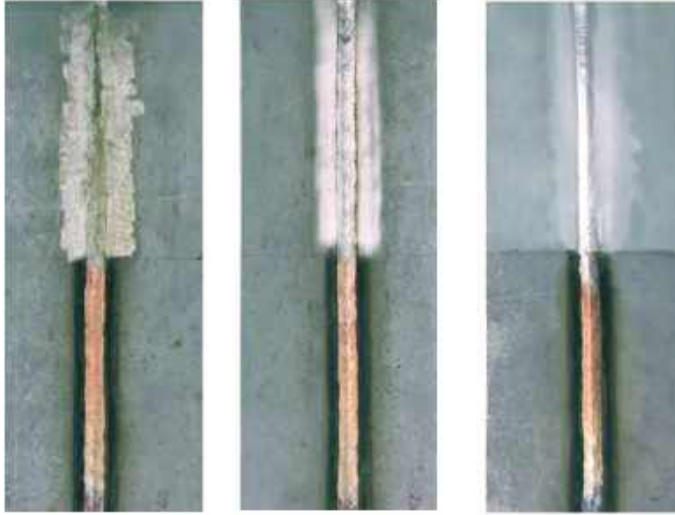


هذه المادة هي الإجراء الكيميائي الأكثر شيوعًا المستخدم لإزالة الأكاسيد
وتلوث الحديد. إلى جانب إزالة الطبقة السطحية عن طريق التآكل المتحكم فيه
، فإن التخليل يزيل بشكل انتقائي المناطق الأقل مقاومة للتآكل مثل المناطق
المستنفدة للكروم.

WE MAKE IT
EASY FOR YOU!

شرح بسيط :

عندما يتم لحام الاستانلس باي طريقة من طرق اللحام (الكهربائي و الارجون) و في كلا الطريقتين تتكون علامات الأكسيد السوداء والصبغة الحرارية أثناء اللحام و هي مادة سوداء يصعب التخلص منها من خلال الصنفرة او التخليخ لانها تداخل بداخل المعدن



Grinding

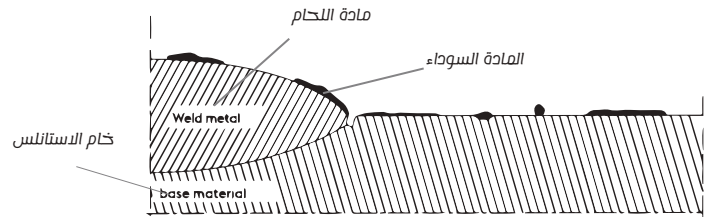
تخليخ بدون المادة

Polishing

تلميع بدون المادة

Pickling

فنش اللحام بالمادة



نوضح في هذه الصورة اهمية هذه العملية و النتيجة التي تحدث اذا حدث تخليخ او تلميع بعد اللحام بدون هذه العملية ، كما انه هناك اهمية لهذه المادة في اطالة عمر اللحام و الحفاظ عليه

خطوات الاستخدام :

اول خطوة

first step

1. قم بتحريك الجبل أو رجه قبل الاستخدام.
2. رج الزجاجه جيّدًا قبل الاستخدام حتى يصبح المنتج متجانس.

Shake very well before use until the product becomes homogeneous. Apply the paste with an acid-resistant brush

ثاني خطوة

second step

اترك المعجون للعمل لمدة 3 دقائق إلى 10 دقائق وذلك (حسب درجة الحرارة ونوع الاستانلس). يجب أن تكون درجة حرارة المعدن دائماً أعلى من +25 درجة مئوية.

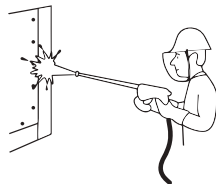
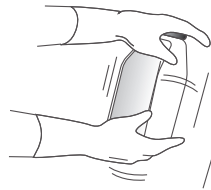
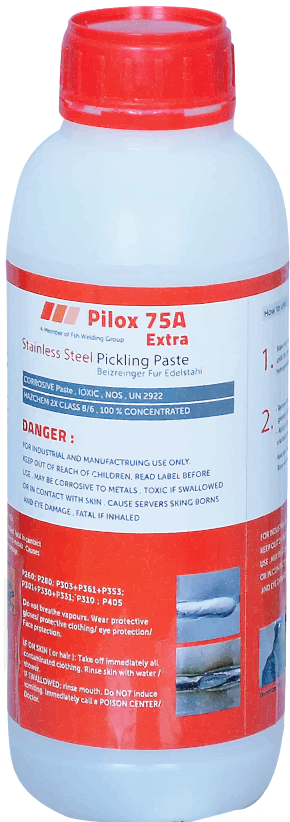
Leave the paste to work 3 min to 4 min (depending on temperature and steel grade). The temperature of the workpiece should always be higher than +25 °C.

ثالث خطوة

third step

قم بإزالة بقايا التخليخ باستخدام نفث ماء عالي الضغط ، أو باستخدام فرشاة فولاذية خالية من البقع ثم اشطفها بالماء. يجب معالجة مياه الصرف قبل التصريف.

Remove pickling residues by using a high-pressure water jet, or with a stain-less steel brush and then rinse with water. The waste water should be treated before discharge.



For more information please visit www.123-tools.com

@YOUTUBE

„123 TOOLS SOLUTIONS“

Comprehensive product and application information, tips and suggested solutions for a professional surface treatment



123 Tools Empowering You

Pilox 75A

Responsible Care® Good Chemistry at Work